



URZĄD REJESTRACJI

PRODUKTÓW LECZNICZYCH, WYROBÓW MEDYCZNYCH I PRODUKTÓW BIOBÓJCZYCH

AL. JEROZOLIMSKIE 181C; 02-222 WARSZAWA; TEL. +48 22 492-11-00; FAX +48 22 492-11-09
NIP 521-32-14-182 REGON 015249601

BIURO ADMINISTRACYJNO-GOSPODARCZE
UR.DG.BAG.230.32.2017.WP.1

Warszawa, 2017-11-03

Zapytanie ofertowe

w sprawie zamówienia, do którego nie stosuje się ustawy – Prawo zamówień publicznych*

Urząd Rejestracji Produktów Leczniczych, Wyrobów Medycznych i Produktów Biobójczych (dalej „Urząd” lub „zamawiający”) zaprasza do składania ofert w przedmiocie: **dostawa i instalacja na okres 6 miesięcy filtrujących dystrybutorów wody wraz z cykliczną wymianą filtrów, sanityzacją oraz serwisem.**

Dostawa obejmuje:

- **Filtrujący dystrybutor wody (2 szt.)** z możliwością podawania wody zimnej, w temperaturze pokojowej oraz gorącej, przeznaczony do użytku w miejscach reprezentacyjnych. Dystrybutor posiadający zawór bezpieczeństwa na wypadek niekontrolowanego wypływu wody (Waterblock), zawory elektroniczne oraz:

- Filtr selektywny (AIPRO-20M-QM);
- Filtr zmiękczający (AISTRO-2-QM);
- Filtr węglowy (AICRO-4-QM);
- Lampę UV.

Urządzenia powinny być wolne od wad technicznych i prawnych oraz posiadać estetyczny wygląd zaakceptowany przez zamawiającego (w kolorach: grafitowym/szarym/czarnym/srebrnym). Powinny posiadać również możliwość przechowywania/podawania kubków jednorazowych oraz być przystosowane do instalacji bezpośrednio na podłozie. Pełen serwis wymagany jest minimum 1 raz w ciągu 6 miesięcy. Montaż oraz instalacja urządzeń odbędzie się w odległości ok. 35 m oraz 65 m od ujęcia wody (znajdującego się w pomieszczeniu gospodarczym). Podłączenie urządzenia do ujęcia na całej długości odcinka nastąpi w sposób najmniej inwazyjny, ustalony z zamawiającym podczas wizji lokalnej. Instalacja wodna powinna być poprowadzona w przewodach elastycznych o średnicy do 10 mm umieszczonych w listwie maskującej dopasowanej kolorem do podłozia. Wszelkie prace związane z instalacją dystrybutorów będą przeprowadzone zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami bezpieczeństwa. Dostawa wraz instalacją, cykliczna wymiana filtrów, sanityzacja oraz serwis dystrybutorów będą następowały wyłącznie w dni robocze w godzinach od 8:00 do 15:00. W przypadku kiedy w czasie odbioru jakiegokolwiek elementu usługi podlegający odbiorowi nie będzie spełniał wymagań przedstawionych w zapytaniu ofertowym, w szczególności będzie uszkodzony, niesprawny, bądź będzie obciążony inną wadą fizyczną lub prawną, zamawiającemu przysługuje prawo odstąpienia od czynności odbioru. Wykonawca oświadcza, że dostarczone przez niego dystrybutory są sprawne i będą poprawnie działały przez okres 6 miesięcy. Wykonawca zobowiązuje się usunąć nieprawidłowości w działaniu dystrybutorów w terminie 2 dni

* Ustawa z dnia 29 stycznia 2004 r. - Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2017 r. poz. 1579)

roboczych od dnia otrzymania zgłoszenia od zamawiającego. W przypadku braku możliwości usunięcia zakłóceń w pracy dystrybutorów bezpośrednio na terenie zamawiającego, wykonawca zobowiązuje się do nieodpłatnej wymiany dystrybutorów na sprawne urządzenia o parametrach odpowiadających funkcjonalności dystrybutorów podlegających wymianie, w terminie 4 dni roboczych od dnia otrzymania zgłoszenia od zamawiającego. Zgłoszenie nieprawidłowości w działaniu dystrybutorów może być dokonane przez zamawiającego telefonicznie lub za pośrednictwem poczty elektronicznej. Zamawiający zapłaci kwotę wynikającą z prawidłowo wystawionej faktury, przelewem na rachunek bankowy wykonawcy podany w fakturze, w terminie 14 dni od jej otrzymania. Wynagrodzenie będzie płatne na podstawie faktur wystawianych przez wykonawcę na koniec każdego, miesięcznego okresu rozliczeniowego, w którym świadczona była Usługa, począwszy od daty rozpoczęcia jej świadczenia, na kwotę będącą 1/6 wynagrodzenia całkowitego przedstawionego w ofercie przez wykonawcę. Koszty cyklicznej wymiany filtrów, sanityzacji oraz serwisu powinny być wliczone w miesięczną ratę, tak aby wynagrodzenie całkowite było płatne w równych miesięcznych ratach.

Termin wykonania zamówienia: 6 miesięcy od dnia złożenia zamówienia/zlecenia, dostawa oraz instalacja dystrybutorów – 5 dni od dnia złożenia zamówienia/zlecenia.

Sposób obliczenia ceny: zgodnie z formularzem OFERTA (załącznik nr 1 do zapytania).

Informujemy, że na terenie kompleksu Adgar Park West, w którym znajduje się siedziba zamawiającego, opłata za każdą godzinę postoju pojazdu, rozpoczętą po upływie 15 minut bezpłatnego postoju, wynosi 6,00 zł dla parkingu podziemnego i naziemnego.

Zapytanie ofertowe kierowane jest do oferentów/wykonawców posiadających doświadczenie zawodowe i dysponujących wykwalifikowanymi osobami, które umożliwiają realizację zamówienia z należytą starannością w celu uzyskania odpowiedniego poziomu jakości dostaw.

Ewentualne **wyjaśnienia** uzyskać można przed upływem składania ofert, kontaktując się za pomocą poczty elektronicznej na adres wioletta.puscian@urpl.gov.pl

Oferty prosimy składać na formularzu (załącznik nr 1 do zapytania) **w terminie do 13 listopada 2017 r.**, przesyłając odwzorowanie cyfrowe (skan) OFERTY **pocztą elektroniczną jednocześnie na adresy:** wioletta.puscian@urpl.gov.pl oraz zampubl@urpl.gov.pl

Wpłynięcie oferty zostanie niezwłocznie potwierdzone danemu wykonawcy pocztą elektroniczną, co nie stanowi zawarcia umowy.

Zamawiający zastrzega sobie możliwość prowadzenia negocjacji w celu ustalenia ostatecznej ceny, z wybranymi oferentami/wykonawcami, którzy złożyli oferty oraz spełniają wymagania w zakresie właściwości podmiotowej i przedmiotu zamówienia.

Wykonanie zamówienia zostanie powierzone wykonawcy, który zaoferował ostatecznie najniższą cenę za wykonanie zamówienia i przyjął wymagania zamawiającego określone w zapytaniu ofertowym.

Sporządził:



Zatwierdził:
NACZELNIK
Wydziału Archiwum
Leszek Czyżewski

